

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ООО «СибМашПолимер»
Тел. +7 (383) 310-11-47; +7 (383) 363-94-00; +7(383)363-94-01.
E-mail: info@sibmashpolymer.ru.

Организация: _____ _____	Телефон, эл.почта: _____ _____	Контактное лицо : _____ _____
ФИО		

1. Реконструкция существующей линии/вновь устанавливаемая линия						
2. Вид покрытия						
3. Производительность оборудования кг/смену (смена 8 часов)						
4. Характеристики деталей	Габарит детали (ДхШхВ), мм	Площадь покрытия поверхности детали, м ²	Масса детали, кг	Материал детали	Количество в смену, шт.	Толщина покрытия; тах, мкм.
5. Режим работы оборудования (количество смен)						
6. Необходимость кранового оборудования (автооператор)						
7. Способ управления оборудованием (ручной; полуавтоматический; автоматический)						
8. Размеры помещения, выделяемого под оборудование (ДхШхВ), м (приложить планировку участка)						
9. Расположение позиции загрузки и выгрузки (с одной стороны линии, с разных сторон)						
10. Наличие инженерных коммуникаций:	Пар (давление, МПа; температура, °С)					
	Холодная вода (категория; давление, МПа; температура, °С)					
	Горячая вода (давление, МПа; температура, °С)					
	Электроэнергия (допустимая мощность, кВт)					
	Воздух (давление, МПа)					
	Приточная вентиляция (производительность, м ³ /час)					
	Вытяжная вентиляция (производительность, м ³ /час)					
	Канализация (пропускная способность, м ³ /час)					
11. Классификация помещения	Класс взрывоопасности (В-I, В-Ia, в, г, В-II и В-IIa)					
	Класс пожароопасности (П-I, П-II, П-IIIa, П-III)					
	Температура (°С)					
	Влажность (%)					
12. Наличие оборудования для очистки общего стока гальванического производства (заказывается по отдельному ТЗ)						
13. Другие сведения (пожелания заказчика): _____ _____ _____						